



# NitroGEN

Le serie di generatori di azoto a membrana NitroGen **CASTORE PRO** sono progettati per trasformare l'aria compressa standard in una fornitura sicura e regolata di azoto con una purezza fino al 99,5%. Un canale opzionale può fornire fino a 45 l/min di aria compressa, secca e controllata.

L'esclusivo controllo elettronico del flusso consente di generare azoto con una purezza più elevata utilizzando un volume d'aria più piccolo che si traduce in costi ridotti in termini di consumo energetico e interventi di manutenzione su qualsiasi compressore esterno. Il controllo continuo dei parametri operativi consente di mantenere il sistema alla massima efficienza.

Il generatore **CASTORE PRO** con le sue doppie prese di azoto e aria è stato sviluppato per soddisfare requisiti specifici in termini di: portata, purezza e pressione dei gas nelle applicazioni LC-MS. Può inoltre essere utilizzato per l'evaporazione di solventi nella preparazione di campioni destinati all'analisi.

### Applicazioni principali

- LCMS
- Evaporazione solventi

### Vantaggi principali

- Compatibile con tutti i sistemi LCMS
- Generatore di Azoto e aria
- Ridotto rumore
- Ridotta manutenzione
- Generazione di azoto su richiesta
- Controllo di flusso elettronico esclusivo
- Progettato per funzionare 24 ore al giorno

# Specifiche

## NG CASTORE PRO

Generatore di azoto a membrana  
controllato elettronicamente

NG CASTORE PRO	25	25-40	45	45-40	60
<b>Uscita N<sub>2</sub></b>					
Portata (Max)	25 l/min		45 l/min		60 l/min
Pressione di uscita (Min; Max)	2.0 bars; pressione ingresso - 1.0 bar				
Purezza di azoto	>98.5% @ 25 l/min		>98.5% @ 45 l/min		>98.5% @ 60 l/min
Pressione di ingresso >8 bar	>99.5% @ 10 l/min		>99.5% @ 25 l/min		
<b>Uscita aria secca</b>					
Portata (Max)	40 l/min		40 l/min		
Pressione di uscita	Pressione ingresso 1 bar		Pressione ingresso 1 bar		
Punto di rugiada	<-20°C (-4°F)		<-20°C (-4°F)		
<b>Ingresso aria</b>					
Particolato: <1 micron					
Punto di rugiada: <20°C (68°F)					
Olio: <0.01 mg/m <sup>3</sup>					
Portata (Max)	125 l/min	140 l/min	190 l/min	215 l/min	205 l/min
Pressione di alimentazione (Min/Max)	5 bars; 10 bars				
Temperatura (Min/Max)	1°C (34°F); 45°C (113°F)				
<b>Comunicazione</b>					
LCD con touch screen	Standard				
RS485	Standard				
RS232	Per servizio				
<b>Dati generali</b>					
Valutazione del rifornimento	100-240VAC 50/60Hz - 1 A				
Tipo di connessione	IEC320-C13				
Potenza di installazione (Max)	25 W (30 VA)				
Classificazione dei fusibili	2 x 1 A -240 VAC (5 x 20 mm)				
Peso netto	<23 kg				<25 kg
Dimensioni (L x P x A)	260 x 280 x 1200 mm				
<b>Connessioni</b>					
Porta di uscita N <sub>2</sub>	¼" BSPP femmina				
Porta di uscita dell'aria secca	¼" BSPP femmina				
Porta di ingresso	¼" BSPP femmina				
Porta scarico	¼" BSPP femmina				
<b>Condizioni operative/di stoccaggio</b>					
Temperatura	5-35°C (41-95°F)				
Umidità (Max, senza condensa)	80% at 25°C (77°F)				
Rumore	<25 dB(A)				
Valutazione IP	IP20				
Grado di inquinamento	2 (senza composti aromatici)				
Altitudine	<2000 m				

### Generatori Gas

6920.50.025	CASTORE PRO 25	6920.50.145	CASTORE PRO 45-40
6920.50.125	CASTORE PRO 25-40	6920.50.060	CASTORE PRO 60
6920.50.045	CASTORE PRO 45	6920.50.160	CASTORE PRO 60-40

### Accessori

6920.50.000	Serbatoio di azoto da 50 l con regolatore di pressione e valvola di sicurezza
6920.50.005	Doppio serbatoio d'azoto 25 l + serbatoio d'aria 25 l con regolatore di pressione e valvola di sicurezza

### Consumabili

6930.00.140	Service Kit 8000H per modelli CASTORE
-------------	---------------------------------------

## Codici prodotti